

Art. Nr. 12053 Verbundblech A35 blau
Zuschnitte: Art.Nr. 14770

 Ges. Stärke 6 (+/-2)mm
 Härte 45/50 Sh A
 Zugfestigkeit 75 kg/cm²
 Reissdehnung 370 %
 Säure-Widerstandsfähigkeit GUT
 Basen-Widerstandsfähigkeit GUT

Art. Nr. 15537 Verbundblech NT 65 natur
Zuschnitte: Art.Nr. 15552

 Ges. Stärke 6 (+/-2)mm
 Härte 60/65 Sh A
 Zugfestigkeit 104 kg/cm²
 Reissdehnung 350 %
 Säure-Widerstandsfähigkeit GUT
 Basen-Widerstandsfähigkeit GUT

Art. Nr. 12052 Verbundblech NT 75 orange
Zuschnitte: Art.Nr. 12585

 Ges. Stärke 6 (+/-2)mm
 Härte 70/75 Sh A
 Zugfestigkeit 115 kg/cm²
 Reissdehnung 285 %
 Säure-Widerstandsfähigkeit GUT
 Basen-Widerstandsfähigkeit GUT

Art. Nr. 14674 Verbundblech R 90 rot
Zuschnitte: Art.Nr. 14769

 Ges. Stärke 6 (+/-2)mm
 Härte 90/95 Sh A
 Zugfestigkeit 128 kg/cm²
 Reissdehnung 257 %
 Säure-Widerstandsfähigkeit GUT
 Basen-Widerstandsfähigkeit GUT

Art. Nr. 15538 Verbundblech AE 35 blau foam
Zuschnitte: Art.Nr. 15553

 Ges. Stärke 10 (+/-2)mm
 Härte 20/30 Sh A
 Zugfestigkeit 56 kg/cm²
 Reissdehnung 410 %
 Säure-Widerstandsfähigkeit GUT
 Basen-Widerstandsfähigkeit GUT

Art. Nr. 15540 Verbundblech DE 75 orange-blau 2-schichtig
Unterschicht foam
Zuschnitte: Art.Nr. 15555

 Ges. Stärke 15 (+/-2)mm
 Härte 30/55 Sh A
 Zugfestigkeit 65 kg/cm²
 Reissdehnung 386 %
 Säure-Widerstandsfähigkeit GUT
 Basen-Widerstandsfähigkeit GUT

Art. Nr. 13401 Verbundblech AC 35 blau solid
Zuschnitte: Art.Nr. 14001

 Ges. Stärke 10 (+/-2)mm
 Härte 33/40 Sh A
 Zugfestigkeit 56 kg/cm²
 Reissdehnung 410 %
 Säure-Widerstandsfähigkeit GUT
 Basen-Widerstandsfähigkeit GUT

Art. Nr. 12531 Verbundblech DC 75 orange-blau 2-schichtig
Unterschicht solid
Zuschnitte: Art.Nr. 13409

 Ges. Stärke 15 (+/-2)mm
 Härte 35/65 Sh A
 Zugfestigkeit 65 kg/cm²
 Reissdehnung 386 %
 Säure-Widerstandsfähigkeit GUT
 Basen-Widerstandsfähigkeit GUT

Art. Nr. 45575 Verbundblech NE 75 schwarz
Zuschnitte: Art.Nr. 46185

 Ges. Stärke 6 (+/-2)mm
 Härte 70/75 Sh A
 Zugfestigkeit 115 kg/cm²
 Reissdehnung 285 %
 Säure-Widerstandsfähigkeit GUT
 Basen-Widerstandsfähigkeit GUT

 Der Verbundblechrand ist nicht komplett mit Kunststoff beschichtet (ca. 15 mm links/rechts/oben/unten)
 Bei gekantetem Verbundblech Bohrungen generell nur nach Absprache
 ACHTUNG: Generelle Toleranz bei Kantungen +/- 5° !