SPEZIFIKATION

Verbundblech Tafelware 1000mm x 2000mm



Art. Nr. 12053 Verbundblech A35 blau

Zuschnitte: Art.Nr. 14770

Ges. Stärke 6 (+/-2)mm Härte 45/50 Sh A Zugfestigkeit 75 kg/cm² Reissdehnung 370 % Säure-Widerstandsfähigkeit GUT Basen-Widerstandsfähigkeit GUT



Art. Nr. 15537 Verbundblech NT 65 natur

Zuschnitte: Art.Nr. 15552

Ges. Stärke 6 (+/-2)mm Härte 60/65 Sh A Zugfestigkeit 104 kg/cm² Reissdehnung 350 % Säure-Widerstandsfähigkeit GUT Basen-Widerstandsfähigkeit GUT

Art. Nr. 12052 Verbundblech NT 75 orange Ges. Stärke 6 (+/-2)mm

Zuschnitte: Art.Nr. 12585

Härte 70/75 Sh A Zugfestigkeit 115 kg/cm² Reissdehnung 285 % Säure-Widerstandsfähigkeit GUT Basen-Widerstandsfähigkeit GUT



Art. Nr. 14674 Verbundblech R 90 rot

Zuschnitte: Art.Nr. 14769

Ges. Stärke 6 (+/-2)mm Härte 90/95 Sh A Zugfestigkeit 128 kg/cm² Reissdehnung 257 % Säure-Widerstandsfähigkeit GUT Basen-Widerstandsfähigkeit GUT



Art. Nr. 15338 Verbundblech AE 35 blau foam

Zuschnitte: Art.Nr. 15553

Ges. Stärke 10 (+/-2)mm Härte 20/30 Sh A Zugfestigkeit 56 kg/cm² Reissdehnung 410 % Säure-Widerstandsfähigkeit GUT Basen-Widerstandsfähigkeit GUT



Art. Nr. 15540 Verbundblech DE 75 rot-blau 2-schichtig Unterschicht foam

Zuschnitte: Art.Nr. 15555

Ges. Stärke 15 (+/-2)mm Härte 30/35 Sh A Zugfestigkeit 65 kg/cm² Reissdehnung 386 % Säure-Widerstandsfähigkeit GUT Basen-Widerstandsfähigkeit GUT



Art. Nr. 13401 Verbundblech AC 35 blau solid

Zuschnitte: Art.Nr. 14001

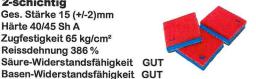
Ges. Stärke 10 (+/-2)mm Härte 33/40 Sh A Zugfestigkeit 56 kg/cm² Reissdehnung 410 % Säure-Widerstandsfähigkeit GUT Basen-Widerstandsfähigkeit GUT



Art. Nr. 12531 Verbundblech DC 75 rot-blau 2-schichtig Unterschicht solid

Zuschnitte: Art.Nr. 13401

Ges. Stärke 15 (+/-2)mm Härte 40/45 Sh A Zugfestigkeit 65 kg/cm² Reissdehnung 386 % Säure-Widerstandsfähigkeit GUT



Art. Nr. 45575 Verbundblech NE 75 schwarz

Zuschnitte: Art.Nr. 46185

Ges. Stärke 6 (+/-2)mm Härte 70/75 Sh A Zugfestigkeit 115 kg/cm² Reissdehnung 285 % Säure-Widerstandsfähigkeit GUT Basen-Widerstandsfähigkeit GUT



Der Verbundblechrand ist nicht komplett mit Kunststoff beschichtet (ca. 15 mm links/rechts/oben/unten) Bei gekantetem Verbundblech Bohrungen generell nur nach Absprache ACHTUNG: Generelle Toleranz bei Kantungen +/- 5°!